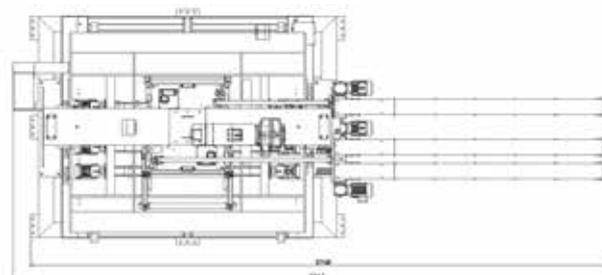
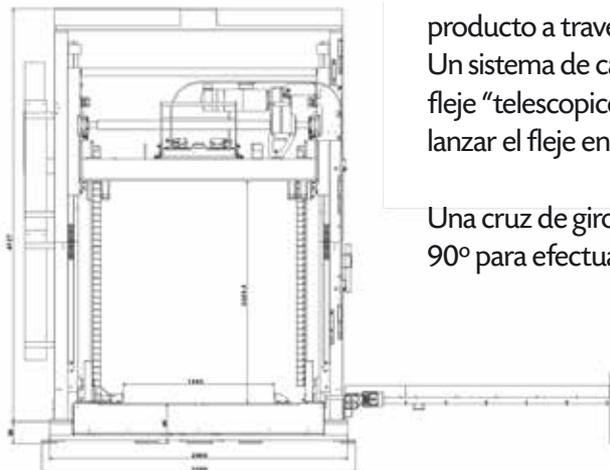
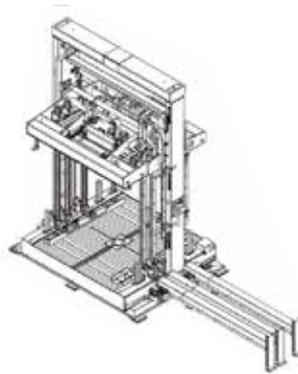


Una o varias flejadas
con fleje de polipropileno
termo soldado.



FLEJADORA AUTOMÁTICA VERTICAL



La flejadora modelo 082/A tiene 1 cabezal de flejado posicionado sobre la prensa que se aproxima a la parte superior del paquete para primero comprimir el producto o el paquete antes de ser flejado, la fuerza de prensado se regula desde el panel operador.

EL grupo de bayoneta une las canales de deslizamiento del fleje, permitiendo atar el producto a través del pallet.

Un sistema de canales de deslizamiento del fleje "telescopico" permite a los cabezales lanzar el fleje en cualquier posición.

Una cruz de giro levanta y gira el pallet de 90° para efectuar el flejado en cruz.

Datos técnicos

- Tensado del fleje: hasta 1200 N (2300 N TR14)
- Fleje utilizable:
PP ancho 12-15 mm
(PP/PET ancho 9-16 mm TR14)
espesor entre 0,6 y 1 mm
- Unión del fleje mediante: soldadura
- Tiempo del ciclo de soldadura:
de 1,2 a 2,3 segundos en función del valor de tensado
- Velocidad de lanzamiento y recuperación del fleje:
3,1 m/seg (5,5 m/sec TR14)
- Velocidad de tensado: 1 m/seg
- Potencia eléctrica instalada: 2 Kw
- Tensión eléctrica de alimentación:
220/400 V Trifásica
- Porta bobinas:
diámetro 400 mm ancho 150/160 mm
Potencia eléctrica instalada: 3 kw
Tensión de alimentación: 400V -50Hz, Trifase
- Características de la prensa:
Regulación continua de la fuerza de 700 a 2000 KG

